Публичное акционерное общество
«УРАЛКАЛИЙ»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального директора - технический директор
_____ Э.В. Смирнов
«15» июля 2024г

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(переподготовка)
по профессии «Машинист вагоноопрокидывателя»

Профессия – **машинист вагонопрокидывателя**

Квалификация – **5 разряд**

Код профессии – **13598[01]**

г. Березники
2024 г.

С-68

Учебный план программы профессионального обучения (переподготовка) по профессии «Машинист вагоноопрокидователя» 5 разряда

Категория слушателей: рабочие

Форма обучения: очная, курсовая

Режим теоретических занятий: 8 академических часов в день.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут

№ темы	Наименование дисциплины	Всего часов	Кол-во часов по видам занятий				Форма контроля
			теория	самоподготовка	ПО при 8-час. раб.дне	ПО при 11-час. раб.дне	
1	**Специальные дисциплины**						
1.1	Введение	1	1	-	-	-	-
1.2	Основные сведенья по электротехнике и механике	6	6	-	-	-	экзамен
1.3	Основные технические данные и характеристики устройство маневровое МУ-12, устройство и работа	11	11	-	-	-	экзамен
1.4	Основные технические данные и характеристики вагон-хоппер, устройство и работа	16	16	-	-	-	экзамен
1.5	Основные технические данные и характеристика вагон для минеральных удобрений, устройство и работа	16	16	-	-	-	экзамен
1.6	Основные технические данные и характеристика автосцепка модели СА-3, устройство и работа	8	8	-	-	-	экзамен
1.7	Нормы технологического режима. Технологические схемы погрузки готовой продукции. Характеристика отгружаемой продукции	6	6	-	-	-	экзамен
	Итого за дисциплину:	**64**	**64**	-	-	-	
2	**Общепрофессиональные дисциплины**						
2.1	Охрана труда и промышленная безопасность	20	20	-	-	-	Тест
2.2	Охрана окружающей среды	2	2	-	-	-	Тест
2.3	Оказание первой помощи пострадавшим	8	8	-	-	-	Тест
	Итого за дисциплину:	**30**	**30**	-	-	-	-

№ темы	Наименование дисциплины	Всего часов	Кол-во часов по видам занятий				Форма контроля
			теория	самоподготовка	ПО при 8-час. раб.дне	ПО при 11-час. раб.дне	
	Квалификационный экзамен:	**2**	**2**	-	-	-	**Экзамен**
	Итого по теоретическому обучению	**96**	**96**	-	-	-	
3	**Производственное обучение**						
3.1	Первичный инструктаж на рабочем месте, с изучением инструкций по рабочему месту и охране труда	8/11	-	-	8	11	-
3.2	Освоение приемов управления толкателем и работы автосцепа	32/33	-	-	32	33	-
3.3	Освоение приемов выгрузки вагон-хоппер	24/22	-	-	24	22	-
3.4	Освоение приемов выгрузки вагон для минеральных удобрений	24/22	-	-	24	22	-
3.5	Самостоятельное выполнение работ	56/55	-	-	56	55	-
3.6	Выполнение квалификационной (пробной) работы	8/11	-	-	8	11	Пробная работа
	Итого:	**152/ 154**	-	-	**152**	**154**	-